



Grupul de Companii **BALTIC BEARING COMPANY**



Avem plăcerea de a întâmpina partenerii actuali și viitori și de a oferi o gamă largă de rulmenți fabricați în Letonia, sub marca proprie BBC-R





DESPRE COMPANIE



Grupul de companii BALTIC BEARING COMPANY (Grupul BBC) unește întreprinderi de pe teritoriul Uniunii Europene și Uniunea Vamală, care au active de producție pentru a fabrica rulmenți și zone întinse de depozite, și care asigură depozitarea produselor finite și oferă posibilitatea de a procesa rapid comenzile clienților, asigurând ulterior operațiunile logistice necesare. Companiile distribuitoare se ocupă de promovarea produselor atât pe piețele din Rusia cât și pe cele internaționale.

Produsele **Grupului BBC** sunt furnizate pentru diferite industrii: auto, curent, construcție mașini, metalurgie, utilaje agricole, combustibil și energie, etc.

STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE



DESPRE FABRICĂ

Fabrica **SIA APP GRUPP**, care face parte din **Grupul BBC**, o locație de producție construită în Riga, Letonia, este o întreprindere nouă utilată cu echipamente moderne de producție și măsurare, cu un sistem de management al calității în conformitate cu cerințele standardelor ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015.

Fabrica este specializată în producția de rulmenți cu bile și rulmenți cu role cu o gamă largă de produse din diferite grupe de design. Facilitățile de asistare a operațiunilor și echipamentul modern de înaltă precizie permite întreprinderii să furnizeze rulmenți cu grad de acuratețe 6 și peste.

Capacitatea de producție a fabricii permite producerea a până la 11 milioane de rulmenți pe an și oferă posibilitatea de a controla și elibera noi tipuri de rulmenți potrivit comenzilor clienților.



**STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE**



DISTRIBUȚIA



Distribuitorul exclusiv în Europa și la nivel global (cu excepția Rusiei și a țărilor din Uniunea Vamală) este **SIA BBC-R**, cu un depozit de produse în Riga, Letonia. Distribuitorul exclusiv pe teritoriul Rusiei și al țărilor din Uniunea Vamală este **ООО АВТОМОБИЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОСТАВКИ** (LLC Automotive and Industrial Supplies), cu un depozit în Domodedovo, regiunea Moscova, Rusia. Suprafața totală a depozitelor **Grupului BBC** depășește 15.000 m², cu peste 20.000 de locuri de depozitare (poziții de palet).

Mărcile Comerciale înregistrate sunt:



Toate produsele sunt furnizate atât în ambalare în grup (industrială) cât și individual:

STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE



DISTRIBUȚIE

Când execută comenzi pentru clienți, fabrica **SIA APP GRUPP** produce rulmenți de diferite Mărci Comerciale, proprii și cele pentru care dreptul de utilizare este înregistrat pentru clienți.



STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE



DISTRIBUȚIA



Birourile proprii de vânzare ale **Grupului BBC**, amplasate în: Riga, Letonia, Domodedovo, Federația Rusă și Lodz, Polonia, oferă întreaga gamă de rulmenți produși de fabrică. În 2019, se preconizează deschiderea unui birou în Berlin, Germania.

Rețeaua de distribuție este în continuă extindere și include acum peste 60 de reprezentanți. Acum, distribuitorii **BBC** reprezintă compania în Letonia, Estonia, Lituania, Turcia, Polonia, Bulgaria, Republica Cehă, Ucraina, Belarus, Kazahstan și Federația Rusă, unde este au fost puse bazele unei cooperări continue prezente cu peste 40 de companii de distribuție.

Rulmenții fabricați sunt livrați de asemenea utilizatorilor finali din Germania, Italia, Marea Britanie, România și alte țări.



STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE



Baltic Bearing Company

PRODUCȚIA

Există peste 200 de unități de echipamente moderne de înaltă precizie instalate în locații de producție, precum:

centre de prelucrare, utilaje CNC, șlefuitoare cu suprafață plată și fără centrare, linii de asamblare ale fabricanților de top, certificate UE și utilizate pe scară largă în Europa, Asia și SUA.

Traseul tehnologic la întreprinderea noastră începe cu primirea de la furnizori a unui blank prelucrat cu toleranțe standardizate pentru operațiunile de tratare continuată, șlefuire și asamblare.

Tratamentul termic furnizează parametrii structurii metalice și duritatea blank-ului.

În cursul tratamentului de șlefuire, suprafețele de lucru sunt formate la operațiunile de început (marginile inelelor interne și externe și o suprafață cilindrică externă a inelelor exterioare). În timpul operațiunilor ulterioare, suprafețele de lucru sunt formate pentru a trece prin șlefuire și tratamentul de super-finisare (căile de rulare, margini și alezajele de fixare).

Precizia echipamentului în toate etapele tehnologice permite fabricarea de inele pentru asamblarea rulmenților cu grad de acuratețe 6 și peste.

Metodele de reglementare statistică a proceselor tehnologice sunt introduse în toate operațiunilor.



**STRATEGIE,
COMPETITIVITATE,
FLEXIBILITATE**

PRODUCȚIA



Unitate pentru tratarea termică a blank-urilor de inele de rulmenți – cuptor electric WD-HH-100x14



Cuptor electric WD-HH-100x14, cu o curea împletită și spălare



Cuptor electric WD-HH-100x14



Cuptor KPM120/1200 pentru călirea și temperarea pieselor



**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**

PRODUCȚIA



Secția de șlefuire fără centrare și a marginilor include 10 unități de echipament:

- 5 utilaje de procesare a marginilor inelelor
- 5 utilaje pentru procesarea suprafețelor cilindrice exterioare ale inelelor



**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**

PRODUCȚIA



Secția de șlefuire finală include:

- 18 linii automate de șlefuire și
- 15 șlefuitoare speciale semi-automate



**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**



PRODUCȚIA



Suprafața de asamblare este organizată prin folosirea atât a agregatelor semi-automate pentru asamblarea rulmenților cilindrici și a celor cu cuzinet conic, cât și a liniilor de asamblare complet automate pentru rulmenții cu bile.

Acest echipament are dispozitive pentru livrarea automată a pieselor, cumulara de stoc pentru proces, control, izolarea produselor improprii, precum și pentru încărcarea pentru spălare și lubrifiere, minimizând astfel influența umană asupra procesului de asamblare a rulmenților.

În cursul asamblării, toți rulmenții sunt supuși 100% controlului operațional al parametrilor-cheie în mod automat.

Procese de marcarea și pregătirea pentru depozitare a rulmenților sunt de asemenea automate.

**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**

PRODUCȚIA



Locul de asamblare include 63 de unități de echipamente pentru asamblarea rulmenților din 3 grupe de design



Următoarele sunt folosite pentru a asambla rulmenți cu role cu șanț adânc:

- 4 linii automate de asamblare pentru rulmenți cu diametrul exterior de 40-125 mm
- 2 linii de asamblare semi-automate pentru rulmenți cu diametrul exterior de 30-140 mm



**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**

PRODUCȚIA



Spațiul de asamblare include 63 de unități de echipamente pentru asamblarea rulmenților din 3 grupuri de design



Următoarele se utilizează pentru a asambla rulmenți cu role conice și drepte:

- 2 linii de asamblare semi-automate pentru rulmenți cu diametrul exterior de 70-200 mm.



**AUTOMATIZARE,
EFICIENȚĂ,
FIABILITATE**



CONTROLUL CALITĂȚII



Componentele pentru fabricarea rulmenților sub marca comercială **BBC-R** sunt achiziționate doar de la furnizori certificați și sunt realizate în strictă conformitate cu schițele dezvoltate de inginerii companiei noastre.

Fiecare lot de inele și componente (elemente de rulare, colivii, izolații, cuzineți, garnituri, carcase, etc.) trebuie să fie recepționat de inginerii de calitate înainte de a fi expediate către fabrică.

În plus, operațiunile de control sunt realizate la întreprindere, unde este organizat un **sistem de control în trei etape**

PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE

CONTROLUL CALITĂȚII

Verificarea inițială

Fiecare lot de componente pentru fabricarea rulmenților trec printr-o verificare inițială pentru conformitatea cu schițele, potrivit următorilor parametri:

- Dimensiuni geometrice;
- Duritatea și structura metalului (pentru inele după tratamentul termic și elementele de rulare);
- Gradul oțelului (pentru toate componentele);
- Inspecție vizuală.



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**

CONTROLUL CALITĂȚII



Controlul în-proces

Pe lângă controlul selectiv efectuat de operatori și controlori, în cursul producției sunt controlați 100% majoritatea parametrilor importanți.

După operațiunile de șlefuire a suprafețelor de montare, fiecare inel este verificat automat cu un echipament specializat integrat în linia de șlefuire, pentru conformitatea parametrilor suprafețelor tratate cu cerințele documentației de proiect. Datele sunt introduse automat în baza de date, iar statisticile se păstrează pentru monitorizarea stabilității echipamentului și a calității tratamentului.

La operațiunile de asamblare, variabilitatea diametrului exterior și interior, spațiul radial și nivelul de vibrație sunt controlate automat pentru 100% din rulmenți.



CONTROLUL CALITĂȚII

Controlul de recepție

Rulmenții **BBC-R** sunt verificați pentru conformitatea cu cerințele standardelor în laboratorul fabricii, precum și în laboratorul depozitului principal, chiar înainte de expedierea către client.

Disponibilitatea propriului serviciu de metrologie permite realizarea de verificări metrologice și întreținerea întregului efectiv de echipamente de măsură și control.

Astfel de operațiuni permit asigurarea unei calități ridicate stabile a produselor eliberate, inclusiv satisfacerea cerințelor deosebite declarate de unii clienți cu privire la specificațiile tehnice speciale pentru anumite tipuri.



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA CU
STANDARDELE,
STABILITATE**

CONTROLUL CALITĂȚII



Controlul selectiv al inelelor în cadrul procesului de șlefuire



Verificarea rulmenților BBC-R pentru conformitatea cu cerințele de reglementare



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**

CONTROLUL CALITĂȚII



Laboratoarele Grupului BBC sunt unice din punctul de vedere al resurselor materiale și tehnice.

Pentru a crea laboratorul fabricii s-au folosit materiale și tehnologii moderne, care nu produc praf. Intrarea în laborator este dispusă cu o ecluză pneumatică. Temperatura și puritatea aerului sunt asigurate printr-un sistem autonom de ventilare. Toate acestea permit crearea unui microclimat care asigură stabilitatea și calitatea operațiunilor de măsurare realizate.

Laboratorul este echipat cu echipament modern de înaltă precizie de la producători de top, care permite realizarea unui spectru larg de cercetări ale rulmenților și pieselor lor, precum:

- măsurarea parametrilor de micro- și macro-geometrie (gradul de asprime, circularitate, cilindricitate, planeitate, devierea de la rectiliniaritate, ondulare, etc.);
- măsurători linie și unghi;
- examinări metalografice;
- analiza încărcăturii la avarie;
- controlul nivelului de vibrație;
- examinarea defectelor de suprafață;
- analiza de contaminare;
- analiza intensității de magnetizare



CONTROLUL CALITĂȚII



Laboratorul fabricii dispune de cel mai modern echipament



Extensometru LMI 01-400 PC-MA
(EKM Jena GmbH, Germania)



Calibru inelar Talyrond 585 RSU
(TAYLOR HOBSON, Marea Britanie)

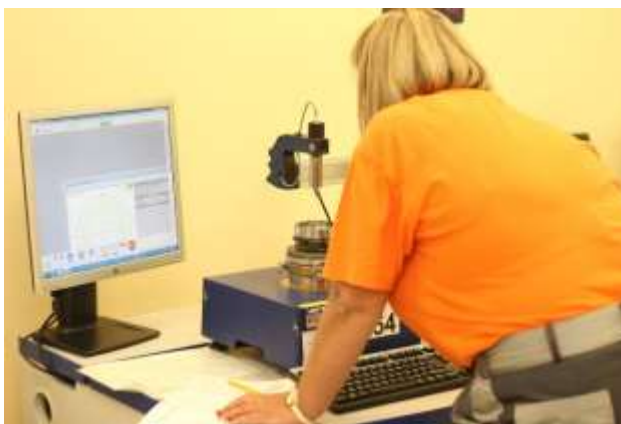


**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**

CONTROLUL CALITĂȚII



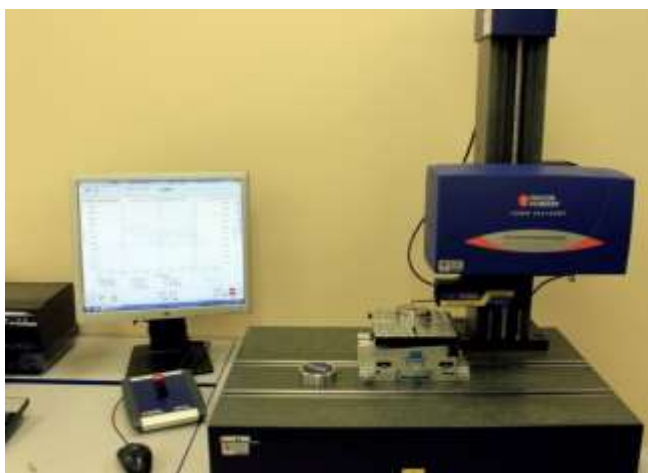
Spectrometru «SPECTROMAXx»
(SPECTRO Analytical Instruments GmbH, Germania)



Calibru inelar Talyrond 131 C
(TAYLOR HOBSON, Marea Britanie)



Instrument măsurare duritate INNOVOTEST NEXUS
610 RSB (INNOVATEST Europe BV, Olanda)



Instrument înregistrare profil din seria Talysurf PGI 800
(TAYLOR HOBSON, Marea Britanie)

**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**



CONTROLUL CALITĂȚII

Unul din laboratoarele **Grupului BBC**, destinat controlului produselor finite, este certificat de organizația internațională ILAC pentru independența și conformitatea cu standardul ISO/IEC 17025 „Cerințe Generale pentru Competența Laboratoarelor de Testare și Calibrare”.



**PRECIZIE,
CONFORMITATEA
CU STANDARDELE,
STABILITATE**



PERSONALUL



Angajații companiei au o experiență extinsă în industria rulmenților. Mulți dintre ei au activat în companii de rulmenți de top din Rusia și Europa. Experiența lor inestimabilă în fabricarea rulmenților și cunoștințele bogate de inginerie le-au permis să contribuie în mod considerabil la dezvoltarea companiei, ceea ce determină succesul acesteia pe piață.



EXPERIENȚĂ,
CUNOȘTINȚE,
SUCCES

PERSONALUL



Baltic Bearing Company

EXPERIENȚĂ,
CUNOȘTINȚE,
SUCCES



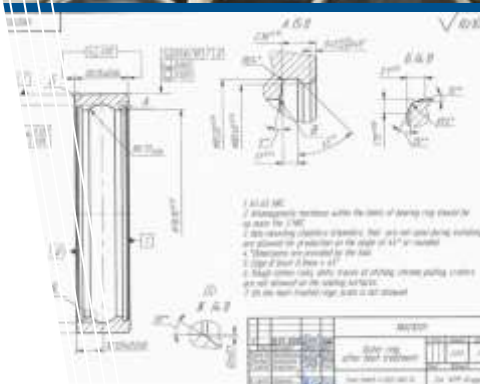
LUCRUL CU FURNIZORII ȘI CLIEȚII, CERCETAREA ȘI DEZVOLTAREA

Departamentul R&D este o verigă de legătură între furnizori, producție și consumatori.

Personalul acestui departament asigură:

- selectarea furnizorilor de componente pentru producerea rulmenților;
- inspecția tehnică a calității furnizorilor;
- audituri, evaluări punctuale și dezvoltarea furnizorilor;
- dezvoltarea și coordonarea diferitelor documentații tehnice, cu furnizorii și consumatorii;
- asistență tehnică pentru comenzi;
- Gestionarea reclamațiilor.

Principalul obiectiv al R&D este creșterea satisfacției utilizatorului final și a Competitivității companiei.



**EXPERIENȚĂ,
CUNOȘTINȚE,
SUCCES**

BIROUL DE DESIGN ȘI TEHNOLOGIE

Disponibilitatea Biroului de Design și Tehnologie propriu companiei permite o reacție rapidă la solicitările pieței și permite fabricarea de produse competitive, îmbunătățirea continuă a acestora și a calității. Principalele sarcini ale Biroului de Design și Tehnologie sunt:

- dezvoltarea documentației de design care îndeplinește cerințele consumatorului;
- îmbunătățirea designului rulmenților, creșterea nivelului lor tehnic și a competitivității, în baza experienței globale disponibile și a cererilor pieței de rulmenți;
- introducerea design-urilor dezvoltate în producție;
- asigurarea de documentație de design pentru unitățile de producție;
- realizarea testelor necesare pentru a determina nivelul tehnic atins al rulmenților lansați.

Cu participarea Biroului de Design și Tehnologie, în întreprindere s-au introdus metode moderne Analiză a Modurilor de Defectare și a Efectelor (FMEA), datorită cărora este posibilă obținerea unui design îmbunătățit, fiabilitate ridicată a produsului, siguranță sporită și reducerea cheltuielilor generale pentru punerea pe piață a unor produse de bună calitate.



**EXPERIENȚĂ,
CUNOȘTINȚE,
SUCCES**



PRODUSELE



Grupul de companii „BALTIC BEARING COMPANY” produce o gamă largă de rulmenți din diferite grupe de design și diverse dimensiuni.

**Rulmenți cu
bile**



**Rulmenți
cilindrici cu role**



**Rulmenți cu role
conice**



**Rulmenți cu role
sferice**



**SORTIMENT,
CALITATE,
FIABILITATE**

Informații cuprinzătoare pot fi găsite pe website-ul:

www.bbcr.eu

PRODUSELE

Unități de rulmenți cu
carcasă



Rulmenți simpli sferici



Lagăr axial cu bile cu un singur
rând



Rulmenți cu bile cu auto-aliniere și
două rânduri



Informații cuprinzătoare pot fi găsite pe website-ul:

www.bbcr.eu



**SORTIMENT,
CALITATE,
FIABILITATE**

PRODUSELE

Unități de rulmenți cu carcasă
pentru utilaje agricole



Rulmenți și ansambluri pentru grape,
semănătoare, cultivatoare, combine și
prese de balotat



Rulmenți cu bile fixați în carcase



Informații cuprinzătoare pot fi găsite pe website-ul:

www.bbcrr.eu



**SORTIMENT,
CALITATE,
FIABILITATE**

www.bbcrr.eu

PRODUSELE



**SORTIMENT,
CALITATE,
FIABILITATE**

Politica de Mediu

Prin realizarea proceselor de producție în strictă conformitate cu reglementările legate de mediu și standardele ISO 14001, compania încearcă să minimizeze impactul pe care îl are asupra mediului și utilizarea de substanțe chimice dăunătoare.

Pe terenul întreprinderii a fost realizat și instalat un sistem de tratare a deșeurilor (gradul de purificare este 99%). Tot echipamentul este dispus cu instalații individuale de retragere și tratare a vaporilor din emulsii din zona de tăiere a echipamentului.

Sistemul de iluminare din zona de producție eficient din punct de vedere energetic se bazează pe folosirea de lămpi LED și permite economia unei cantități importante de energie.

Boilerul este alimentat cu peleți (deșeuri de lemn special procesați) și asigură protecția mediului față de gazele de evacuare.



Sistem de Management Integrat



Sistemul de Management Integrat (IMS) al locației de producție al **Grupului (SIA APP GRUPP) BBC** respectă cerințele standardului ISO 9001:2015 - „Sisteme de Managementul Calității” și ISO 14001:2015 – Sisteme de Management al Mediului.



Participarea la Expoziții Internaționale

Expoziții:

- HANNOVER MESSE 2015 / 2017 / 2018 (Hannover, Germania),
- MSV 2015 / 2016 / 2017 (Brno, Republica Cehă),
- Z – 2017 (Zuliefermesse) (Leipzig, Germania),
- AGRITECHNICA 2017 (Hannover, Germania),
- ALIHANKINTA (Tampere, Finlanda),
- ELMIA SUBCONTRACTOR 2016 / 2017 (Jönköping, Suedia),
- Tech Industry 2016 / 2017 (Riga, Letonia),
- Metalwork (Moscova, Rusia)
- Metal Expo 2015 / 2016 / 2017 (Moscova, Rusia),
- Metalwork and Welding 2015 (Krasnoyarsk, Rusia)
- Kama Industrial Forum 2016 (Naberezhnye Chelni, Rusia),
- Metalwork and Welding 2016 (Perm, Rusia),
- Belarus Industrial Forum 2016 (Minsk, Belarus)
- Gas. Oil. Technologies (Republica Bashkortostan)
- XXII International Specialised Exhibition “Coal of Russia and Mining 2016” (Rusia),
- “Machine-building. Metallurgy. Metalwork 2016 (Izhevsk, Rusia)

Expozițiile reprezintă o excelentă oportunitate pentru grupul de companii **BALTIC BEARING COMPANY** să se prezinte pe piața de rulmenți, precum și de a-și demonstra capacitatea de producție în scopul stabilirii de contacte de afaceri reciproc avantajoase.



**PESTE 20 DE
EXPOZIȚII ÎN
ULTIMII TREI
ANI!**

Participarea la Expoziții Internaționale



TechIndustry 2016 (Riga, Letonia)



HANNOVER MESSE 2017 (Germania)



BearingNET User Meeting 2017 (Madrid, Spania)



HANNOVER MESSE 2018 (Germania)

**RECUNOAȘTERE,
REPUTAȚIE,
GARANȚII**



Sunteți invitat să deveniți partenerul nostru și să ne vizitați fabrica din Riga, Letonia!

Baltic Bearing Company LTD
126 Traktorova Str., office 304,
Lodz, 91-204, Poland
Tel.: +(48) 42-206-74-79
Mob.: +(48) 507-446-680
E-mail: company.pl@bbcr.eu



AS INDUSTRIAL SA
Distribuitor oficial BBCR in Romania

Str Elena Clucereasa nr 58-60
sector 1, Bucuresti, Romania
Tel.: +(40)21-665.44.55
Mob.: +(40) 729-155-701;
+(40) 722-402-302
E-mail: as@asindustrial.ro

MULȚUMIM PENTRU ATENȚIE!

* BBC este o marcă comercială a Grupului BBC. © BBC Group 2018

Conținutul acestei publicații nu poate fi reprodus (nici în extras) fără acordarea permisiunii. S-a încercat asigurarea acurateții informațiilor conținute în această publicație, dar nu se poate accepta răspunderea pentru pierderi sau daune, directe, indirecte sau de consecință care apar din utilizarea informațiilor conținute aici.