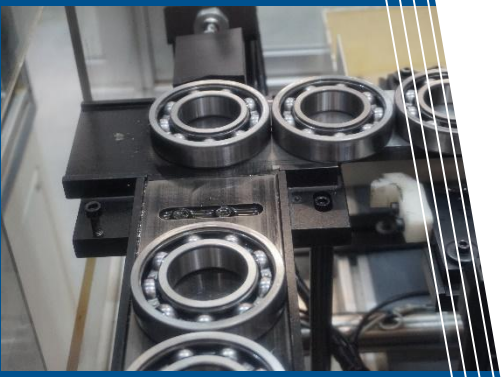
BBC-R

Baltic Bearing Company

Группа компаний «BALTIC BEARING COMPANY»

Мы рады приветствовать настоящих и будущих партнеров и предложить широкий ассортимент подшипников, производимых в Латвии под собственной торговой маркой – «BBC-R»



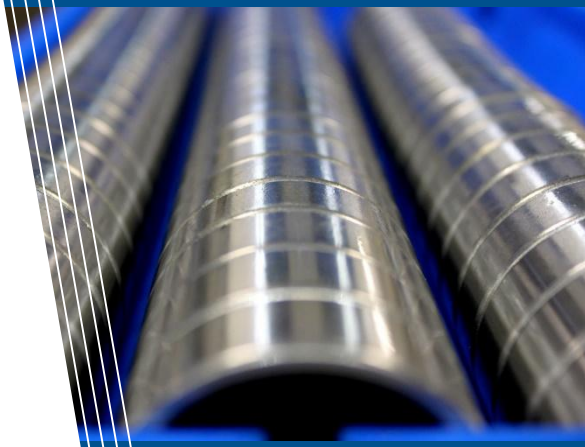
О КОМПАНИИ

Группа компаний «BALTIC BEARING COMPANY» (ГК «ВВС») объединяет предприятия на территории Европейского и Таможенного союзов, которые имеют в своих активах как производственные мощности, по выпуску подшипниковой продукции, так и значительные складские площади, которые обеспечивают хранение готовой продукции и обеспечивают возможность быстрой комплектации заказов клиентов, с последующим обеспечением необходимых логистических операций. Дистрибьюторские компании обеспечивают продвижение продукции как на Российском, так и на мировом рынках.

Продукция **ГК «ВВС»** поставляется для различных отраслей промышленности: автомобильной, электротехнической, станкостроительной, металлургической, сельско-хозяйственного машиностроения, топливно-энергетического комплекса и др.

СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

О ЗАВОДЕ



Завод **SIA «APP GRUPP»**, входящий в состав **ГК «BBC»** - это производственная площадка, построенная в Риге, Латвия, является новым предприятием, оснащенным современным производственным и измерительным оборудованием с системой менеджмента качества, соответствующей требованиям стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2012.

Завод специализируется на производстве шариковых и роликовых подшипников широкого номенклатурного ряда различных конструктивных групп. Производственная база и современное высокоточное оборудование позволяют предприятию выпускать подшипники 6-го класса точности и выше.

Производственная мощность завода позволяет изготавливать до 11 миллионов штук подшипников в год, а также предоставляет возможность освоения и выпуска новых типов подшипниковой продукции по заказу потребителя.

СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТО-СПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

ДИСТРИБУЦИЯ

Эксклюзивным дистрибьютером в странах Европы и по всему миру (исключая Россию и страны Таможенного Союза) является компания **SIA «BBC-R»**, со складом продукции в Риге (Латвия). В свою очередь, эксклюзивным дистрибьютером на территории России и стран Таможенного союза является компания **ООО «АВТОМОБИЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОСТАВКИ»** со складом в г. Домодедово (Московская обл.).

Общая площадь складов **ГК «BBC»** превышает 15 тыс. м^2, более 20 тыс. мест хранения (паллетомест).

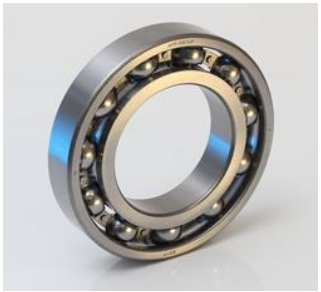
Зарегистрированными Торговыми Марками являются:

Вся продукция поставляется как в групповой (индустриальной), так и в индивидуальной упаковке

СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

ДИСТРИБУЦИЯ

Выполняя заказы клиентов завод **SIA «APP GRUPP»** изготавливает подшипники различных торговых марок, как собственных, так торговых марок, права на использование которых закреплено за клиентами.



СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТО-СПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

ДИСТРИБУЦИЯ

Собственные офисы продаж **ГК «ВВС»** находящиеся в: Риге (Латвия), Домодедово (Российская Федерация), Лодзе (Польша), предлагают весь ассортимент производимых заводом подшипников. На 2019 год запланировано открытие офиса в Берлине (Германия).

Дистрибьюторская сеть постоянно расширяется и насчитывает уже более 60 представителей. Дистрибьюторы **«ВВС»** сегодня представляют компанию в Латвии, Эстонии и Литве, Турции и Польше, Болгарии и Чехии, Украине и Беларуси, Казахстане и Российской Федерации, где на данный момент налажено постоянное сотрудничество более чем с 40 компаниями-дистрибьюторами.

Производимые подшипники также поставляются конечным потребителям Германии, Италии, Великобритании, Румынии, а также в ряд других стран.

СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВО

В производственных цехах установлено более 200 единиц современного высокоточного оборудования среди которого:
обрабатывающие центры, станки с ЧПУ, плоскошлифовальные и бесцентрошлифовальные станки, сборочные линии ведущих производителей, имеющее сертификаты ЕС и широко используемые в странах Европы, Азии и США.

Технологический маршрут на нашем предприятии начинается с получения от поставщиков токарно-обработанной заготовки с нормированными припусками под последующую обработку: термическую, шлифовальную и сборочные операции.

Термическая обработка обеспечивает параметры структуры металла и твёрдости заготовки.

В процессе шлифовальной обработки, на начальных операциях формируются базовые поверхности (торцы наружных и внутренних колец и наружная цилиндрическая поверхность наружных колец). На последующих операциях формируются рабочие поверхности, которые проходят шлифовальную и суперфинишную обработку (дорожки качения и борта, посадочные отверстия).

При этом точность оборудования на всех технологических этапах позволяет изготавливать кольца для сборки подшипников 6-го класса точности и выше.

На всех операциях внедрены методы статистического регулирования технологических процессов.

СТРАТЕГИЯ, КОНКУРЕНТО-СПОСОБНОСТЬ, ГИБКОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВО

Агрегат для термообработки заготовок колец подшипников – электрическая печь WD-HH-100x14.

Электрическая печь WD-HH-100x14 – с сетчатой лентой, с промывкой.

Электрическая печь WD-HH-100x14

Печь КРМ120/1200 для закалки и отпуска деталей

АВТОМАТИЗАЦИЯ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВО

Участок бесцентрового и торце шлифования включает в себя 10 единиц оборудования:

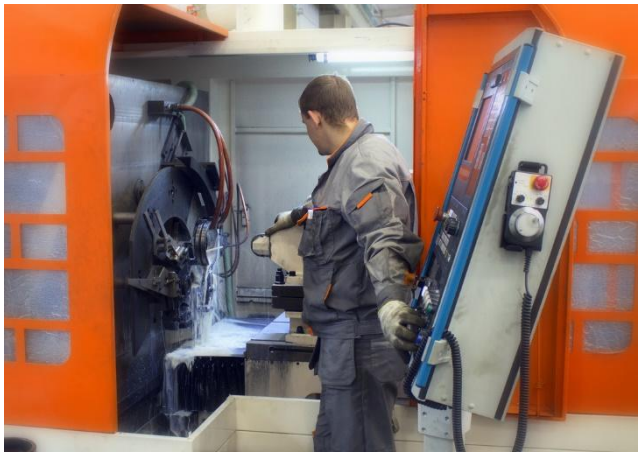
- 5 станков для обработки торцов колец
- 5 станков для обработки наружных цилиндрических поверхностей колец

**АВТОМАТИЗАЦИЯ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ,
НАДЕЖНОСТЬ**

ПРОИЗВОДСТВО

Участок окончательного шлифования включает в себя:

- 18 автоматических шлифовальных линий и
- 15 специальных шлифовальных полуавтоматов



**АВТОМАТИЗАЦИЯ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ,
НАДЕЖНОСТЬ**

ПРОИЗВОДСТВО

Сборочный участок организован на применении как коротких полуавтоматических комплексов для сборки роликовых цилиндрических и конических подшипников, так и полностью автоматизированных сборочных линий для сборки шариковых подшипников.

Данное оборудование оснащено устройствами для автоматической транспортировки деталей, накопления заделов, контроля, изоляции несоответствующей продукции, а также мойки и загрузки смазки, что минимизирует влияние человека на процесс сборки подшипников.

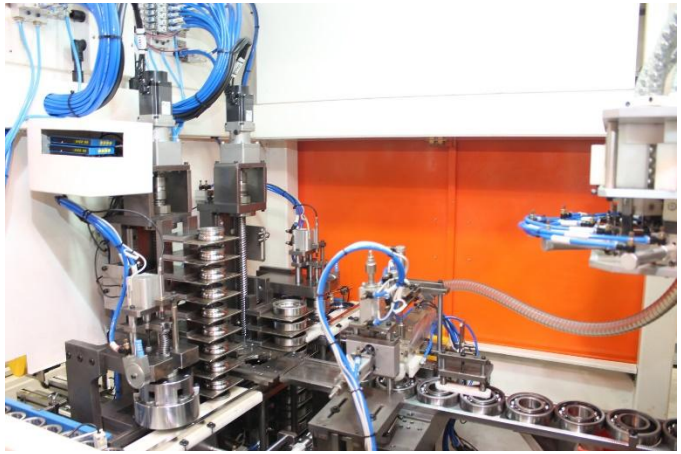
В процессе сборки все подшипники подвергаются стопроцентному операционному контролю ключевых параметров в автоматическом режиме.

Процессы маркировки и консервации подшипников также автоматизированы.

АВТОМАТИЗАЦИЯ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВО

Сборочный участок включает в себя 63 единицы оборудования
для сборки 3-х конструктивных групп подшипников



Для сборки шариковых радиальных подшипников используются:

- 4 автоматические сборочные линии подшипников наружным диаметром 40 – 125 мм.
- 2 полуавтоматические сборочные линии подшипников наружным диаметром 30 – 140 мм.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ,
НАДЕЖНОСТЬ**

ПРОИЗВОДСТВО

Сборочный участок включает в себя 63 единицы оборудования
для сборки 3-х конструктивных групп подшипников

Для сборки конических и цилиндрических роликовых подшипников используются:

- 2 полуавтоматические сборочные линии подшипников наружным диаметром 70 – 200 мм.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ,
НАДЕЖНОСТЬ**

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Компоненты для производства подшипников под торговой маркой **«BBC-R»** приобретаются только у аттестованных поставщиков, изготовленные в строгом соответствии с чертежами, разработанными инженерами нашей компании.

Каждая партия колец и компонентов (тела качения, сепараторы, манжеты, шайбы, втулки, корпуса и пр.) проходит приемку инженерами по качеству перед отгрузкой на завод.

Кроме этого контрольные операции выполняются на предприятии, где организована **трехступенчатая система контроля:**

ТОЧНОСТЬ, СООТВЕТСВИЕ СТАНДАРТУ, СТАБИЛЬНОСТЬ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Входной контроль

Каждая партия компонентов для производства подшипников проходит входной контроль на соответствие чертежам по следующим параметрам:

- Геометрические размеры;
- Твердость, структура металла (для колец после термообработки и тел качения);
- Марка стали (для всех компонентов);
- Визуальный контроль.

ТОЧНОСТЬ, СООТВЕТСВИЕ СТАНДАРТУ, СТАБИЛЬНОСТЬ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ТОЧНОСТЬ, СООТВЕТСВИЕ СТАНДАРТУ, СТАБИЛЬНОСТЬ

Межоперационный контроль

Помимо выборочного контроля операторами и контролёрами в процессе производства, большинство важных параметров контролируется в 100% объеме.

В процессе шлифовальной обработки рабочих и посадочных поверхностей, каждое кольцо в режиме реального времени проверяется автоматически измерительной системой активного контроля MARPOSS E9 (Италия), встроенной в каждый станок шлифовальных линий, на соответствие параметров обрабатываемых поверхностей требованиям конструкторской документации. После обработки данных измерений системой выполняется автоматическая подналадка станка. Данные автоматически заносятся в базу данных, ведется статистика для контроля стабильности работы оборудования и качества обработки.

На сборочных операциях автоматически контролируются непостоянство наружного и внутреннего диаметра, радиальный зазор и уровень вибрации 100 % подшипников.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Приемочный контроль

Подшипники **«BBC-R»** проверяются на соответствие требованиям стандартов в заводской лаборатории, а также в лаборатории на основном складе непосредственно перед отгрузкой потребителю.

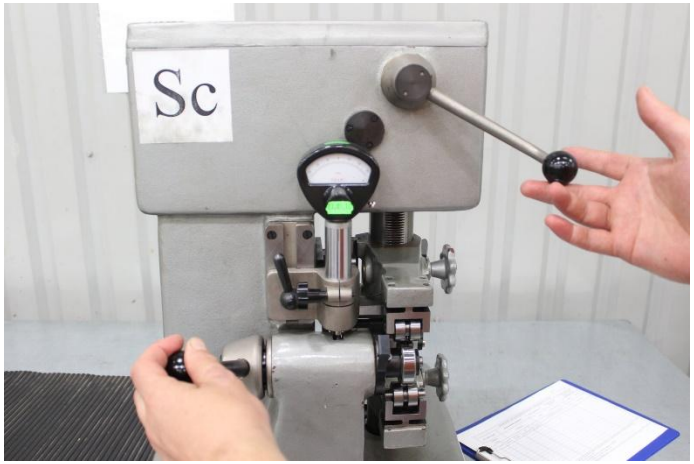
Наличие собственной метрологической службы позволяет проводить метрологическую экспертизу и обслуживание всего парка измерительного и контрольного оборудования.

Данные операции позволяют обеспечить стабильно высокое качество выпускаемой продукции, в том числе выполнять повышенные требования, заявляемые отдельными потребителями по специальным техническим условиям для конкретных типов.

ТОЧНОСТЬ, СООТВЕТСВИЕ СТАНДАРТУ, СТАБИЛЬНОСТЬ

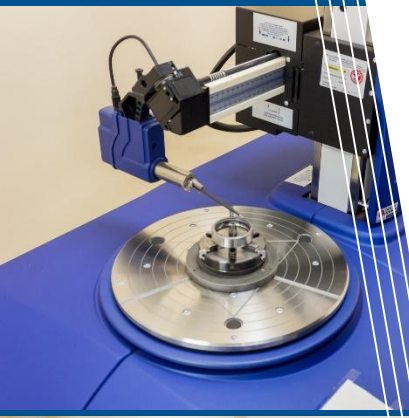
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Выборочный контроль колец в процессе выполнения шлифовальных операций



Проверка подшипников BBC-R на соответствие требованиям нормативных документов

**ТОЧНОСТЬ,
СООТВЕТСВИЕ
СТАНДАРТУ,
СТАБИЛЬНОСТЬ**



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ТОЧНОСТЬ, СООТВЕТСВИЕ СТАНДАРТУ, СТАБИЛЬНОСТЬ

Лаборатории ГК «BBC» являются уникальными по степени технической оснащенности.

При создании помещения заводской лаборатории применялись современные беспылевые материалы и технологии. Вход в лабораторию оборудован шлюзовой камерой. Температура и чистота воздуха обеспечивается автономной системой вентиляции. Все это позволяет создать микроклимат, обеспечивающий стабильность и качество производимых измерительных операций.

Лаборатория укомплектована современным, высокоточным оборудованием передовых производителей, которое позволяет производить широкий спектр исследований подшипников и их деталей, таких как:

- измерение параметров микро- и макро-геометрии (шероховатость, отклонение от круглости, цилиндричности, плоскостности, прямолинейности, волнистость и др.);
- линейно-угловые измерения;
- металлографические исследования;
- исследование на нагрузку до разрушения;
- контроль уровня вибрации;
- исследование поверхностных дефектов;
- исследование загрязненности;
- исследование намагниченности.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Помещение заводской лаборатории оснащено новейшим оборудованием

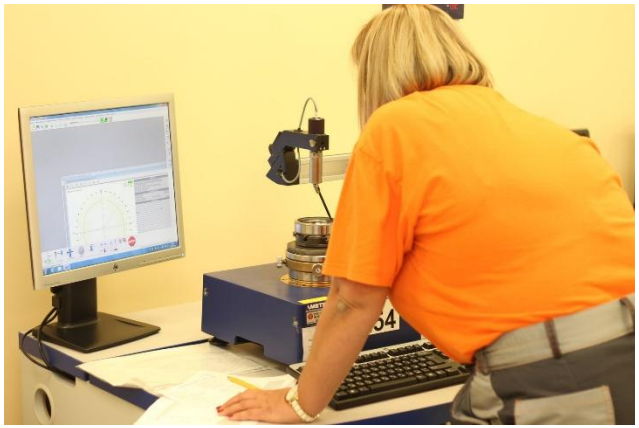
Длинномер LMI 01-400 PC-MA
(EKM Jena GmbH, Германия)

Клугромер Talyrond 585 RSU
(TAYLOR HOBSON, Великобритания)

**ТОЧНОСТЬ,
СООТВЕТСВИЕ
СТАНДАРТУ,
СТАБИЛЬНОСТЬ**

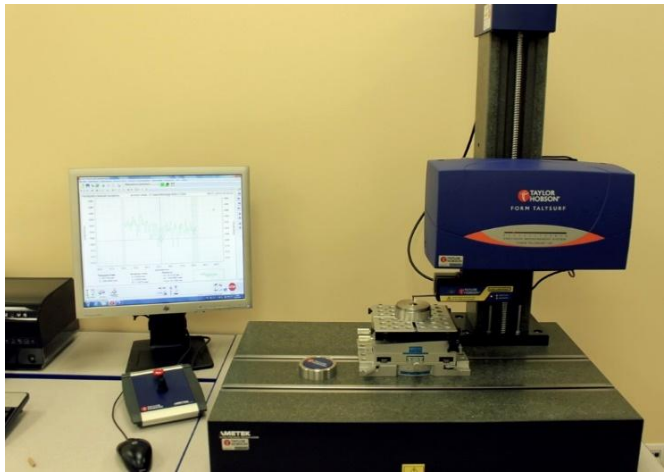
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Спектрометр «SPECTROMAXx»
(SPECTRO Analytical Instruments GmbH, Германия)



Кругломер Talyrond 131 C
(TAYLOR HOBSON, Великобритания)

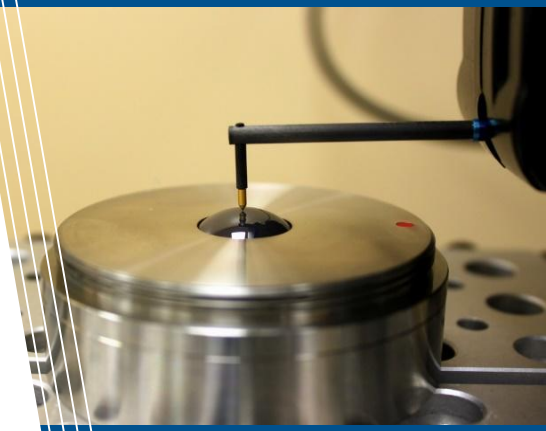
Твердомер INNOVATEST NEXUS 610 RSB
(INNOVATEST Europe BV, Нидерланды)

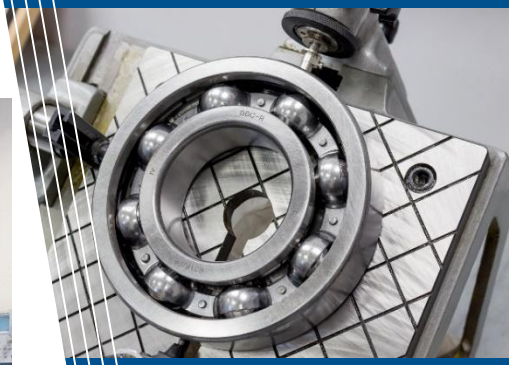


Профилограф серии Talysurf PGI 800
(TAYLOR HOBSON, Великобритания)

**ТОЧНОСТЬ,
СООТВЕТСВИЕ
СТАНДАРТУ,
СТАБИЛЬНОСТЬ**

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА





Одна из лабораторий **ГК «BBC»** предназначенная для контроля готовой продукции аккредитована международной организацией ILAC на независимость и соответствие стандарту ISO/IEC 17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

Association of the Analytical Centers "Analitica"
Accreditation Body
Full Member and Signatory to ILAC and APLAC
Mutual Recognition Arrangements

Accreditation certificate

№ AAC.A.00377

Valid till
October 2, 2023

Accreditation Body AAC "Analitica" certifies, that
Central laboratory of
LLC «TERMINALINVEST»
Legal address: room VII, building 68, ADMIRALA LAZAREVA street, Moscow, 117042
Actual address: building 9, estate «Tricolor», micro district Vostryakovo, Domodedovo, Moscow region, 142006
was accredited in accordance with
the requirements of International Standard
ISO/IEC 17025:2005
(GOST ISO/IEC 17025 - 2009).
This accreditation demonstrates technical competence
in the defined scope and operation of
the laboratory quality management system
(ref. to Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017).
The scope of the laboratory (center) accreditation is described in the Appendix, which is an integral part of this Certificate.

Head of
Accreditation body
I. Boldyrev
October 2, 2018

**ТОЧНОСТЬ,
СООТВЕТСВИЕ
СТАНДАРТУ,
СТАБИЛЬНОСТЬ**

ПЕРСОНАЛ

Сотрудники компании имеют многолетний стаж работы в подшипниковой отрасли. Многие из них вышли из ведущих подшипниковых компаний России и Европы. Их бесценный опыт в производстве подшипников и богатые технические знания позволили внести существенный вклад в развитие компании, определяющий ее успех на рынке.

**ОПЫТ,
ЗНАНИЯ,
УСПЕХ**

ПЕРСОНАЛ

ОПЫТ,
ЗНАНИЯ,
УСПЕХ

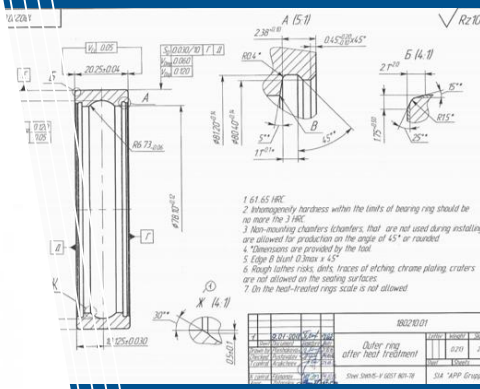
РАБОТА С ПОСТАВЩИКАМИ И ПОТРЕБИТЕЛЯМИ, ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Департамент исследований и разработок (R&D) является связующим звеном между поставщиками, производством и потребителями.

Сотрудники данного подразделения обеспечивают:

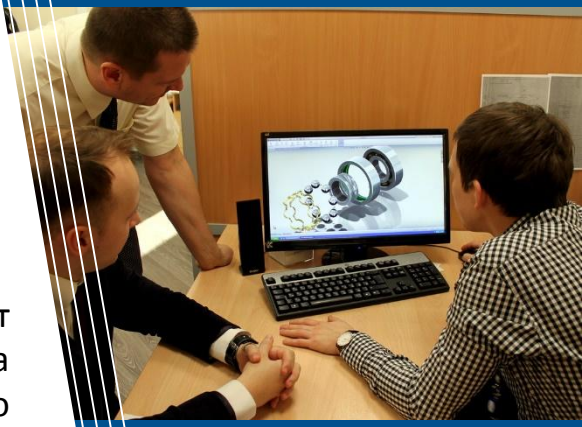
- отбор поставщиков подшипниковых компонентов для производства;
- технический контроль качества поставок;
- аудиты, бальную оценку и развитие поставщиков;
- разработку и согласование различного рода технической документации как с поставщиками, так и с потребителями;
- техническое сопровождение заказов;
- претензионную работу.

Основной же целью R&D является повышение удовлетворенности конечного потребителя и повышение конкурентоспособности компании.



ОПЫТ, ЗНАНИЯ, УСПЕХ

КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО



Наличие собственного конструкторско-технологического бюро дает возможность предприятию своевременно реагировать на запросы рынка, а также изготавливать конкурентоспособную продукцию, постоянно совершенствуя и улучшая ее качество. Основными задачами конструкторско-технологического бюро являются:

- разработка конструкторской документации удовлетворяющей требованиям потребителя;
- совершенствование конструкции подшипников, повышение их технического уровня и конкурентоспособности с учётом достигнутого мирового опыта и потребностей рынка подшипников;
- внедрение разработанных конструкций в производство;
- обеспечение производственных подразделений конструкторской документацией;
- проведение необходимых испытаний для определения достигнутого технического уровня выпускаемых подшипников.

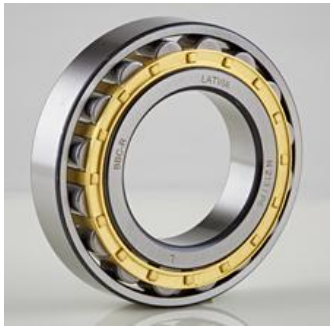
При участии конструкторско-технологического отдела на предприятии внедрены современные методики анализа видов и последствий потенциальных отказов FMEA, благодаря которым можно получить более совершенную конструкцию, высокую надежность продукта, повышенную безопасность и снижение общих затрат на выпуск качественной продукции.

ОПЫТ, ЗНАНИЯ, УСПЕХ

ПРОДУКЦИЯ

Группа компаний "BALTIC BEARING COMPANY" производит широкий диапазон подшипников различных конструктивных групп и размеров.

Шариковые подшипники	Цилиндрические роликовые подшипники	Конические роликовые подшипники	Сферические роликовые подшипники



Полную информацию вы можете найти на сайте:
www.bbcr.eu

АССОРТИМЕНТ,
КАЧЕСТВО,
НАДЕЖНОСТЬ

ПРОДУКЦИЯ

Корпусные подшипниковые узлы

Шарнирные подшипники

Подшипники шариковые упорные однорядные

Подшипники шариковые двухрядные самоустанавливающиеся

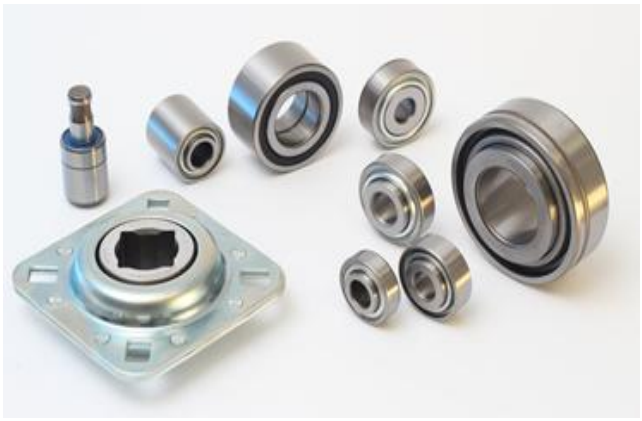
Полную информацию вы можете найти на сайте:
www.bbcr.eu

АССОРТИМЕНТ,
КАЧЕСТВО,
НАДЕЖНОСТЬ

ПРОДУКЦИЯ

Корпусные подшипниковые узлы для сельхозтехники

Подшипники и узлы для борон, сеялок, культиваторов, комбайнов, пресс-подборщиков



Подшипники шариковые закрепляемые в корпусах

Полную информацию вы можете найти на сайте:

www.bbcr.eu

АССОРТИМЕНТ, КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ

ПРОДУКЦИЯ

АССОРТИМЕНТ,
КАЧЕСТВО,
НАДЕЖНОСТЬ

Экологическая политика

При осуществлении производственных процессов в полном соответствии с природоохранным законодательством и стандартом ISO 14001, компания старается минимизировать влияние на окружающую среду и использование вредных химических веществ.

На территории предприятия изготовлена и установлена система очистки сточных вод (степень очистки 99%). Всё оборудование оснащено индивидуальными установками отвода и очистки эмульсионных паров из зоны резания оборудования.

Энергоэффективная система освещения производственных площадей, основана на применении LED светильников, позволяющая экономить значительное количество электроэнергии.

Котельное оборудование, работающее на пеллетах (специально обработанные отходы древесины) обеспечивает экологичность отработанных газов.

Интегрированная система менеджмента

Интегрированная система менеджмента (IMS) производственной площадки (**SIA «APP GRUPP»**) **ГК «BBC»** соответствует требованиям стандартов ISO 9001:2015 «Системы менеджмента качества» и требованиям ISO 14001:2015 «Системы экологического менеджмента», ISO 50001:2012 «Системы энергетического менеджмента».

Сертификат

TÜVRheinland® LRTDEA LATVIJA-S2-443

Выдан

SIA "APP Grupp"

Traleru iela 2c, Rīga, LV-1030, Latvija

Сертификат подтверждает, что система менеджмента настоящей компании оценена и признана как соответствующая требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в нижеследующей сфере

Проектирование и производство шариковых подшипников, конических роликовых подшипников, цилиндрических роликовых подшипников и сферических роликовых подшипников.

Регистрационный нр. Сертификата 10.16-132.1/01
Сертификат годен от **28.05.2019** до **31.05.2021.**
Дата первоначальной сертификации 03.11.2015.

Информация о действующих сертификатах – ООО „LRTDEA" - TUV Rheinland Group или по тел. +371 67568605

Сертификат выдан в Риге, 28.05.2019.

Орган по сертификации систем
D.Lielcepure

Сертификат

TÜVRheinland® LRTDEA LATVIJA-S2-443

Выдан

SIA "APP Grupp"

Traleru iela 2c, Rīga, LV-1030, Latvija

Сертификат подтверждает, что система менеджмента настоящей компании оценена и признана как соответствующая требованиям стандарта

ISO 14001:2015

в нижеследующей сфере

Проектирование и производство шариковых подшипников, конических роликовых подшипников, цилиндрических роликовых подшипников и сферических роликовых подшипников.

Регистрационный нр. Сертификата 10.16-132.2/01
Сертификат годен от **28.05.2019** до **31.05.2021.**
Дата первоначальной сертификации 03.11.2015.

Информация о действующих сертификатах – ООО „LRTDEA" - TUV Rheinland Group или по тел. +371 67568605

Сертификат выдан в Риге, 28.05.2019.

Орган по сертификации систем
D.Lielcepure

Сертификат

TÜVRheinland® LRTDEA LATVIJA-S2-443

Выдан

SIA "APP Grupp"

Traleru iela 2c, Rīga, LV-1030, Latvija

Сертификат подтверждает, что система менеджмента настоящей компании оценена и признана как соответствующая требованиям стандарта

LVS EN ISO 50001:2012

в нижеследующей сфере

Проектирование и производство шариковых подшипников, конических роликовых подшипников, цилиндрических роликовых подшипников и сферических роликовых подшипников.

Регистрационный нр. Сертификата 10.16-132.4/01
Сертификат годен от **14.06.2019** до **20.08.2021.**

Информация о действующих сертификатах – ООО „LRTDEA" - TUV Rheinland Group или по тел. +371 67568605

Сертификат выдан в Риге, 14.06.2019.

Орган по сертификации систем
D.Lielcepure

Участие в международных выставках

Выставки являются прекрасной возможностью для группы компаний «BALTIC BEARING COMPANY» представлять себя на рынке подшипниковой промышленности, а также продемонстрировать свои производственные мощности с целью установления взаимовыгодных деловых контактов.

- HANNOVER MESSE 2015 / 2017 / 2018 / 2019 (Ганновер, Германия),
- MSV 2015 / 2016 / 2017 / 2018 (Брно, Чехия),
- Z – 2017 (Zuliefermesse) (Лейпциг, Германия),
- AGRITECHNICA 2017 (Ганновер, Германия),
- ALIHANKINTA (Тампере, Финляндия),
- ELMIA SUBCONTRACTOR 2016 / 2017 (Йёнчёпинг, Швеция),
- Tech Industry 2016 / 2017 (Рига, Латвия),
- «МЕТАЛЛООБРАБОТКА» 2015 / 2016 (Москва, Россия),
- «Металл-Экспо» 2015 / 2016 / 2017 (Москва, Россия),
- «Металлообработка и сварка 2015» (Красноярск, Россия),
- Камский промышленный форум 2016 (Набережные Челны, Россия),
- Металлообработка и сварка 2016 (Пермь, Россия),
- Белорусский промышленный форум 2016 (Минск, Беларусь),
- «Газ. Нефть. Технологии» (Республика Башкортостан),
- XXII Международная специализированная выставка «Уголь России и Майнинг 2016» (Россия),
- «Машиностроение. Металлургия. Металлообработка 2016» (Ижевск, Россия) -

БОЛЕЕ 30-ТИ ВЫСТАВОК!

Участие в международных выставках

TechIndustry 2016 (Riga, Latvia)

HANNOVER MESSE 2017 (Germany)

BearingNET User Meeting 2017 (Madrid, Spain)

HANNOVER MESSE 2018 (Germany)

УЗНАВАЕМОСТЬ,
РЕПУТАЦИЯ,
ГАРАНТИИ

Приглашаем стать нашим партнёром и посетить наш завод в Риге, Латвия.

Baltic Bearing Company Sp. z o.o.
ul. Traktorowa 126 lok. 304,
Polska 91-204 Łódź
Tel: +(48) 42-206-74-79
Kom.: +(48) 507-446-680
E-mail: company.pl@bbcr.eu

БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!

® BBC is a trademark of BBC Group. © BBC Group 2018
The contents of this publication may not be reproduced (even extracts) unless permission is granted. Every care has been taken to ensure the accuracy of the information contained in this publication but no liability can be accepted for any loss or damage whether direct, indirect or consequential arising out of the use of the information contained here in.